



El compromiso de YaREN con la seguridad

El Proyecto YaREN es una instalación propuesta de producción y exportación de amoníaco con bajas emisiones de carbono en Ingleside, Texas, que están desarrollando los socios conjuntos Enbridge y Yara. Este proyecto priorizará la seguridad de los empleados y la comunidad, invertirá en la economía local y creará una cantidad significativa de trabajos en el área de Ingleside.

Diseñado para la seguridad

Nuestro proceso de seguridad no comienza el primer día de operaciones, comienza desde ahora. Para el Proyecto YaREN, la seguridad de nuestros empleados y la comunidad es nuestra primera prioridad.

El diseño del Proyecto YaREN aprovecha **100 años de experiencia de Yara en la producción de amoníaco y el progreso de la industria en seguridad y eficiencia.**

Este proyecto aplicará los últimos avances en la producción de amoníaco y, en muchos sentidos, superará los requisitos reglamentarios.

Amoníaco en el Proyecto YaREN

El amoníaco es el segundo producto químico más fabricado en el mundo y Yara es uno de los productores de amoníaco con más experiencia a nivel mundial, con un excelente historial de seguridad y un amplio

conocimiento del proceso de producción. Como muchas otras sustancias químicas, el amoníaco requiere un manejo cuidadoso y responsable.

La instalación fabricará, almacenará y exportará amoníaco. El proceso de fabricación incluye el uso de gas natural y gas hidrógeno. El gas natural se suministrará al sitio mediante un gasoducto que seguirá todas las regulaciones de gasoductos de los EE. UU. Se creará gas hidrógeno y se consumirá inmediatamente dentro del proceso de amoníaco.

El amoníaco fabricado en la instalación se almacenará como gas licuado a temperaturas frías y presión atmosférica. Debido a que se almacenará y manipulará en su forma fría y líquida, se minimizará significativamente el riesgo de que el producto se vaporice y se transmita por el aire.

El proyecto YaREN producirá amoníaco, que es una sustancia química industrial muy diferente al nitrato de amonio. No habrá nitrato de amonio en el sitio del Proyecto YaREN.

Nuestro compromiso con la seguridad

Comunidad



- ✓ Protección de la calidad del aire de acuerdo con los requisitos de TCEQ y EPA
- ✓ Colaboración con los servicios de emergencia locales y regionales para coordinar recursos y capacitaciones

Regulatorio



- ✓ Cumplir o superar los requisitos reglamentarios federales y estatales
- ✓ Involucrar a agencias externas para validar aspectos clave de la seguridad de la instalación

Instalación



- ✓ Seguir el protocolo de seguridad de la industria y las mejores prácticas
- ✓ Contratar y capacitar personal calificado
- ✓ Desarrollar y mantener una sólida cultura de seguridad
- ✓ Planes de emergencia integrados en orden—dentro y fuera de las instalaciones

Manteniendo a la comunidad segura

El Proyecto YaREN analizará y planificará cuidadosamente el diseño de las instalaciones con un enfoque en mantener seguros a los empleados y a la comunidad. Esto incluye **una variedad de pasos que van más allá de las normas y requisitos de seguridad y de la industria**, incluidas tres capas de sistemas de control de presión independientes en los tanques de almacenamiento de amoníaco, tanques de almacenamiento de contención de amoníaco de doble pared con sistemas de recuperación de vapor y una detección inmediata de fugas de amoníaco en nuestras instalaciones de almacenamiento de amoníaco y en ubicaciones clave en todo el sitio de producción.

¿Qué controles de seguridad se implementarán en las instalaciones?

Equipo dedicado al medio ambiente, la salud y la seguridad

La planta contará con un equipo dedicado al medio ambiente, salud y seguridad trabajando en las instalaciones que realizará revisiones y auditorías periódicas de las operaciones. Todos los empleados recibirán entrenamiento específico antes de trabajar con amoníaco.

Monitoreo activo

Todos los parámetros del proceso, como presión, temperatura y flujo, se monitorearán continuamente electrónicamente desde una sala de control en el sitio, con personal las 24 horas, los 7 días de la semana. Los operadores especializados de la planta también controlarán personalmente los equipos durante los controles de rutina directamente en el campo. Esto les permitirá corregir rápidamente la situación si se produce una desviación fuera de los rangos especificados. Monitorearemos las emisiones de chimenea y los niveles de amoníaco dentro de las instalaciones, lo que facilitará la detección y respuesta en tiempo real.

Sistemas de seguridad independientes

La instalación se diseñará y operará con múltiples formas de evitar que el amoníaco se escape de cualquier equipo a través de lo que llamamos capas independientes de seguridad. Estas capas incluirán diseño de procesos, control de procesos, intervención del operador, sistema instrumentado de seguridad, protección activa, protección pasiva, respuesta de los empleados de las instalaciones y respuesta de emergencia externa.

Planes exhaustivos de respuesta a emergencias

En el momento de la entrada en servicio, se pondrán en su lugar planes de respuesta a emergencias para la instalación y la comunidad. Estos planes se desarrollarán en colaboración con los servicios de emergencia locales y expertos en la materia. El personal de las instalaciones y los equipos externos especializados de respuesta a emergencias recibirán capacitación y estarán equipados con los materiales necesarios en el improbable caso de que se produzca un incidente.

¿Cómo se transportará el amoníaco?

El amoníaco se cargará de forma segura en los barcos para su exportación. Se manipulará durante el transporte del mismo modo que se almacena en la instalación: en su forma fría y líquida. La importación y exportación de amoníaco es una industria con mucho tiempo en existencia con rutas marítimas y puertos establecidos en todo el mundo. Cada año se transportan de forma segura por barco aproximadamente 20 millones de toneladas métricas (MMT) de amoníaco líquido frío.

Enbridge y Yara

Las fortalezas complementarias combinadas de Enbridge y Yara serán fundamentales para hacer avanzar el proyecto desde el desarrollo hasta la operación comercial. Yara es un líder de la industria global en desarrollo, producción, operaciones y distribución de amoníaco, y Enbridge tiene experiencia en desarrollo de infraestructura a gran escala y muelles de aguas profundas de clase mundial y una plataforma de exportación en el Enbridge Ingleside Energy Center.

Estamos aquí para responder sus preguntas y escuchar sus comentarios.



Contáctenos al **361-461-0995** o envíe un correo electrónico a **EIECCommHotline@enbridge.com**
projectyaren.com

